

	<b>CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA</b> <i>Technical characteristics</i>
Grubość Thickness	1,3 - 1,5 mm
Typ skóry Leather type	korygowane lico corrected grain leather
Pochodzenie surowca Raw material origin	Ameryka Południowa South America
Wykończenie Type of finishing	skóra pigmentowana, pigmented leather
Sposób wybarwienia Dyeing	przebarwienie na wskroś Dyed through crust

### **WYTRZYMAŁOŚĆ KOLORU** *Color fastness characteristics*

Odporność na tarcie (na sucho), <i>Dry rub resistance</i>	500 cykli - min. 4 w skali szarości <i>500 cycles - min. 4 in grey scale</i>	UNI EN ISO 11640
Odporność na tarcie (na mokro) <i>Wet rub resistance</i>	250 cykli - min. 4 w skali szarości <i>250 cycles - min. 4 in grey scale</i>	UNI EN ISO 11640
Odporność na działanie potu <i>Alcaline perspiration rub fastness</i>	80 cykli - min. 4 w skali szarości <i>80 cycles - min. 4 in grey scale</i>	UNI EN ISO 11640
Odporność na działanie światła <i>Light fastness</i>	min. 4 w skali szarości <i>min. 4 in grey scale</i>	UNI ISO 105-B02

### **CHARAKTERYSTYKA FIZYCZNA** *Physical characteristics*

Odporność na rozerwania <i>Tear resistance</i>	min. 20 N	UNI EN ISO 3377-1
Wytrzymałość na zgięcia <i>Flex resistance</i>	50 000 cykli bez uszkodzeń <i>50 000 cycles without damages</i>	UNI EN ISO 5402
Trudnozapalność (test papierosa) <i>Smouldering cigarette test</i>	Brak zapłonu <i>No ignition</i>	UNI EN 1021-1-2006 BS EN 1021-1-2006
Trudnozapalność (test płonącej zapałki) <i>Match flame test</i>	Brak zapłonu <i>No ignition</i>	UNI EN 1021-1-2006 BS EN 1021-1-2006

### **CHARAKTERYSTYKA CHEMICZNA** *Chemical characteristics*

Zawartość formaldehydu Formaldehyde content	min. 150 ppm	UNI CEN ISO/TS 17226
Ph ekstraktów wodnych pH determination	min. 3,2	UNI EN ISO 4045
Zawartość pentachlorofenolu Pentachlorophenol content	min. 5 ppm	UNI EN ISO 17070