

ZASTOSOWANIE	GALANTERIA SKÓRZANA/OBUWIE
SUROWIEC	BAWÓŁ (BOS TAURUS)
POCHODZENIE	AMERYKA PÓŁNOCNA
TYP GARBOWANIA	CHROM
ŚREDNIA WIELKOŚĆ M2	24-27 PQ
GRUBOŚĆ	1,1-1,3 MM
WYKOŃCZENIE	PIGMENTOWANE
TŁOCZENIE	BEZ TŁOCZENIA
SPRAWDZANIE KOLORU	D65 ŚWIATŁO DZIENNE
WYGLĄD	ZGODNY Z WZORCEM

TESTY FIZYCZNE

CHARAKTERYSTYKA	METODA TESTU	M.U.	WYKONANIE
GRUBOŚĆ	ISO 2589	MM	1,1-1,3
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZDZIERANIE	UNI EN ISO 3377-2	N	≥ 40
ODPORNOŚĆ KOLORU NA ŚWIATŁO SZTUCZNE	UNI EN ISO 105 - B02	SKALA NIEBIESKA	72 H: ≥ 4
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE	UNI EN ISO 13512	WIZUALNIE	SUCHY 50.000 CYKLI, MOKRO 20.000 CYKLI BRAK PEKNIĘĆ
ODPORNOŚĆ KOLORU NA ŚCIERANIE	UNI EN 13520	WIZUALNIE	SUCHY: 150 CYKLI; ≥ 4, MOKRO: 50 CYKLI ≥ 3/4
ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE (MARTINDALE)	UNI EN 13520	WIZUALNIE	DRY: 6400 CYCLES ≥ 4

CHARAKTERYSTYKA CHEMICZNA

ARTYKUŁ PRZETWARZANY ZGODNIE Z ROZPORZĄDZENIEM REACH

WAŻNE

Zgodność produktu ekotoksykologicznego z CE 1907/2006 REACH jest zapewniona do momentu wysyłki. W przypadku zastosowania przez Klienta dalszej obróbki chemicznej, jego obowiązkiem jest sprawdzenie, czy stosowane chemikalia nie wpłyną na zgodność skóry i nie będą reagować negatywnie z produktami już zawartymi w skórkach, tworząc nowe, niedopuszczone substancje. Nie będziemy odpowiadać zgodnie z prawem w przypadku pominięcia kontroli wskazań.

UWAGI

M.U.

Cechy nie przedstawione w niniejszym dokumencie nie mają zastosowania lub nie zostały określone przez producenta. Dodatkowe wymagania muszą być określone przez Klienta przed zamówieniem. Wyniki testowanych cech są średnią wyników znalezionych na standardowych produkcjach. Zachowujemy sobie prawo do modyfikowania produktu w dowolnym czasie i bez uprzedniego powiadomienia Klienta w przypadku zmiany lub aktualizacji rozporządzeń prawnych właściwych organów dotyczących bezpieczeństwa produktu, środowiska lub pracy.

ZASTOSOWANIE

Skóry należy obrabiać utrzymując wilgotność wewnętrzną 10-12% i stosując temperaturę procesu nie wyższą niż 80°C, aby uniknąć zmiany ich właściwości mechanicznych. Należy unikać rozpuszczalników organicznych, ponieważ mogą osłabić przyczepność wykańczającą. Należy nie obciążać skór w czasie magazynowania. Zaleca się magazynować w suchym otoczeniu o temperaturze 15-25°C, średnio wentylowanym. Dobrą praktyką jest opracowanie prototypów przed zastosowaniem skór w produkcji w celu oceny zgodności skóry z planowanym cyklem technologicznym. W celu utrzymania towarów wyprodukowanych z naszych artykułów zaleca się przestrzeganie poniższych instrukcji: należy przechowywać je w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Przed użyciem środka czyszczącego wypróbuj go na ukrytej powierzchni. Usuń plamy tak szybko, jak to możliwe; Plamy po napojach można usuwać bibułą bez pocierania, a następnie delikatnie przesuwając białą wilgotną szmatkę na plamę, od zewnętrznej do wewnętrznej strony. Następnie należy pozwolić wyschnąć błamowi na powietrzu. Wypoleruj miękką, suchą szmatką.